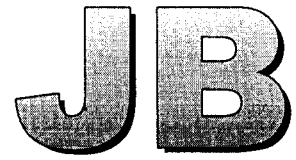


ICS 25.080.99  
J 56  
备案号: 18327—2006



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6347.4—2006  
代替JB/T 6347—1992

## 齿轮倒角机 第4部分: 技术条件

Gear chamfering machines — Part 4: Specifications

2006-08-16 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布



070213000055

## 目 次

前言 .....	II
引言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 一般要求 .....	1
4 附件和工具 .....	1
5 布局 and 外观 .....	2
6 加工和装配质量 .....	2
7 机床空运转试验 .....	3
8 机床负荷试验 .....	4
8.1 机床主传动系统达到最大功率（设计功率）的试验（抽查） .....	4
8.2 抗振性切削试验 .....	4
9 机床精度检验 .....	4
10 其他试验 .....	5
10.1 相对振动试验（抽查） .....	5
10.2 静刚度试验（抽查） .....	5
10.3 可靠性试验（抽查） .....	5

## 前 言

JB/T 6347《齿轮倒角机》分为四个部分：

- 第 1 部分：参数；
- 第 2 部分：系列型谱；
- 第 3 部分：精度检验；
- 第 4 部分：技术条件。

本部分为 JB/T 6347 的第 4 部分。

本部分代替 JB/T 6347—1992《齿轮倒角机 技术条件》。

本部分与 JB/T 6347—1992 相比，主要变化如下：

- 增加了标准的前言和引言；
- “范围”扩大为适用于最大工件直径 125mm~800mm 的齿轮倒角机（本版的第 1 章，1992 版第 1 章为“适用于最大工件直径 200mm~800mm 的齿轮倒角机”）；
- 取消了“安全与卫生”要求（1992 版的第 5 章）；
- 增加了“布局 and 外观”要求（本版的第 5 章）；
- 增加了“对焊接件的要求”（本版的 6.1）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：重庆圆柱齿轮机床研究所、重庆机床厂、南京二机床有限责任公司、天津第一机床总厂、中国一汽集团技术中心、陕西宝鸡虢西齿轮磨棱机分厂、上海汽车集团齿轮总厂、中国一汽集团哈尔滨变速箱厂。

本部分主要起草人：张玉洁、颜建萍、李毅、程良范、夏忠发、赵兆奇、邵奇、王明成。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 6347—1992。